

1.Power lead wire: tricolor line connected to U, V, W/PE yellow-green line connected to ground.

2.Encoder cable: Encoder: GS04AMS(Sine wave 1Vpp, Optional)

3.Signal lead wire:

Quantity of proximity switch: Two NPN (normally open) N.O. for tool-mounting and tool-removing.

Connection of proximity switch: Brown line connected to +24VDC, and blue line connected to 0VDC;

Signal loading end connected to +24VDC/ the other end connected to black line.

Temperature control line: two-phase of 110℃ thermistor connected to temperature protector.

4.Cooling water outlet: (connect to 8/6 hose)

5.Cooling water inlet: delivery of water pump head: 12m (connect to 8/6 hose)

6.Air seal air inlet: 0.1-0.2MPa (connect to 6/4 hose)

7.Taper hole dust removal: 0.2-0.3MPa (connect to 6/4 hose)

8.Tool locking air inlet: 0.6-0.7MPa (6/4 hose)

9.Tool removing air inlet: 0.6-0.7MPa (connect to 6/4 hose)

Model: GDL80-20-40Z/4.0

Rated Voltage: 220V

Rated Power: 4.0kw

Rated Current: 15A

Rated Frequency: 1000Hz

Rated Speed: 30000rpm

Maximum Frequency: 1334Hz

Maximum Speed: 40000rpm

Number of Pole: 4P

Phase: 3

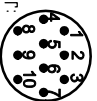
Rotation Direction: Counterclockwise

viewed from the end of spindle extension

Tool Holder: ISO20

Pop-riwet: ISO20-15°

Encoder wiring, circular connector:



Signal	Terminal pin number	Colour
VCC+5V	1	Brown
GND	2	White
A+	3	Green
A-	4	Yellow
B+	5	Blue
B-	6	Red
Z+	7	Grey
Z-	8	Pink
External isolation/shielding	10	

Note:1. The remaining terminals are not connected
2. Encoder:GS04AMS(Sine wave 1Vpp, Optional)

Special Warning:

1.The spindle shall be mounted to the clamping position, otherwise it would damage the bearing!

2.It shall not change tools before complete stop of spindle. The manual tool-changing button shall be unavailable while spindle is rotating, otherwise it would cause the block of spindle!

3.The spindle can only be started after air return for air cylinder (piston reset), otherwise, it may cause the spindle stucked!

4.It shall ensure the dedusting air circuit is open to prevent dust or foreign materials from entering the spindle while changing tools!

5.The air seal shall be kept normally open!

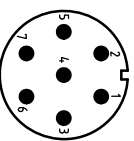
6.The compressed air shall be clean and dry with filtering precision of 0.1μm! Air sealing shall be normally open. It is recommended to apply two levels of filtering with precisions of 0.5μm/0.1μm, and the filter shall be equipped with automatic drainage.

7.During the operation, the frequency converter shall be set strictly according to the U-f curve of the spindle.

8.Maximum speed 40000rpm,commonly used machining speed ≤27000rpm.

9.The spindle must be fitted with a tool holder before it can operate at high speeds.

Layout for the pins of signal connectors



Pins	Description
1	Output for the signal of sensor S2 (tool detection)
2	Output for the signal of sensor S1 (tool locking)
3	24V DC power supply for S1 and S2
4	External isolation (shielding)
5	0V DC power supply for S1 and S2
6	Temperature sensor PTC-130
7	Temperature sensor PTC-130

Layout for the pins of power connectors



Pins	Description
1	U motor phase
2	V motor phase
3	W motor phase
4	Connect yellow-green earth wire

修改日期

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----

修改日期	日期
------	----